

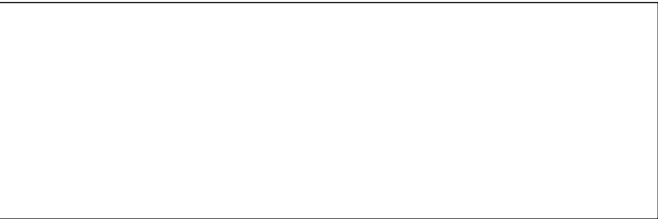
日立创领世界品质
成功·专业的选择

ZAXIS 240



日立建机(上海)有限公司
Hitachi Construction Machinery (Shanghai) Co., Ltd.
地址：上海浦东外高桥保税区泰谷路65号
邮编：200131
网址：<http://www.hitachi-c-m.com/cn>
● 在未经通告的情况下，产品样本中所记载的内容可能会有所变动。
● 此样本中的部分照片可能与实际销售机器有所差异。
● 为了安全起见，在离开机器前请务必将工作装置触地。

在使用前，请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。



中国印刷
KSH-ZH007T 10.10/AK/AK. HT4

液压挖掘机

- 型号：ZX240-3 / ZX250H-3 / ZX250H BE-3
- 发动机额定功率：132kW(180PS)
- 工作质量：23,800kg / 25,100kg / 25,100kg
- 铲斗容量(ISO标准)：1.20m³H型 / 1.2m³岩石斗 / 1.3m³岩石斗

新型液压系统与新型发动机的完美组合，实现作业性能的大幅提升

〈与旧机型 ZAXIS 相比〉

- 作业量**提高11%**^{*1}
- 燃油消耗量**降低15%**^{*2}
- 回转力**提高10%**
- 牵引力**提高11%**
- 斗杆收回的速度**提高20%**
- 斗杆速度**提高15%**

^{*1} 与旧机型ZAXIS的P模式进行卸料装载测试时比较。（*实际作业时，根据作业内容不同，可能会有所差异。）

^{*2} 旧机型ZAXIS的P模式与新型ZAXIS的新E模式进行卸料装载测试时比较。（*实际作业时，根据作业内容不同，可能会有所差异。）

绿色环保、大功率、低油耗！新一代的发动机！

〈符号说明〉NEW：本公司新技术

废气排放符合日、美、欧第3次限制标准



OHC4气门发动机 NEW

132 kW (180 PS) / 2,000 min⁻¹ (rpm)

●功率提高6% (与旧机型ZAXIS相比)

为了提高作业量，对发动机的功率进行了提升。采用了OHC4气门发动机和高压共轨电控燃油喷射系统，由此提高了燃烧效率，增强了功率。此外，还加强了发动机的结构，提高了耐久性和可靠性。

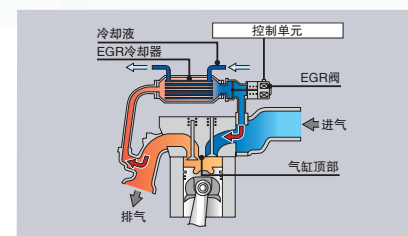
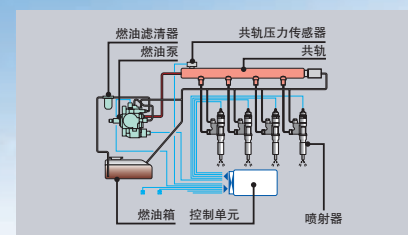
高压共轨电控燃油喷射系统 NEW

该系统是为了达到废气排放第3次限制标准要求而采用的新型燃油喷射系统。该系统以超高压驱动燃油泵，将燃油分配至各个气筒的喷射器，进行喷射。此外，利用电子控制，以千分之一秒的单位对燃油的喷射时间进行定时，并更细微地控制了燃油喷射量。不但实现了大功率，还减少了因不完全燃烧而产生的黑烟，也降低了燃油的消耗量。

冷EGR*系统 NEW

该机构将一部分初次燃烧的废气与进气混合，然后再进行燃烧。通过控制燃烧室内的氧气浓度，并利用EGR冷却器降低燃烧温度，在确保强大功率的同时，减少了大气污染物NOx(氮氧化物)的排放量，降低了燃油的消耗量。

*EGR: Exhaust Gas Recirculation (废气再循环)



追求舒适宽敞的空间

扩大了前窗玻璃面积 NEW

驾驶室减振支架

采用了液体密封防振橡胶，进一步降低了振动和驾驶室内部的噪音，减轻了操作人员的疲劳。

短行程操纵杆 NEW

缩短了操纵杆的行程。手肘置于扶手时也可进行操作，由此可轻松面对长时间的作业。

舒适的座椅 NEW

座椅靠背宽大，具有充分的支撑性。

宽敞的踏脚空间 NEW

踏脚空间比旧式ZAXIS扩大了95 mm，实现了舒适的操作环境。

正压驾驶室

抑制灰尘或粉尘进入驾驶室内。
※符合ISO10263(JIS-A8330)的规定值。



追求多功能性



具有出色视觉效果的多功能监控器。 NEW

附件更换“工作模式选择” NEW

安装附件时，通过“工作模式选择”画面上的点触式操作，可轻松地更换液压油路与切换流量，因此，无需爬上动臂或车体进行阀更换作业。

有关保养期间的通知 NEW

对液压油或燃油滤清器的更换时间间隔进行设定，到了更换时间，监控器上将显示通知信息。该功能为计划性保养维护工作提供支持。

燃油管理 NEW

监控器上显示从上一次供油时开始计算的工作小时数、燃油使用量、平均燃油消耗量。

可靠的安全性

安全性大幅加强的“CRESII驾驶室”

耐负载能力为原来的4倍



在锁杆上采用增设空档的发动机启动机构 NEW



如果不完全锁定锁杆，就无法启动发动机。避免了操纵杆的意外动作。

设有运输用固定孔 NEW



在行走架下方的法兰上，前后共设置了4个运输时用来固定机器的孔。

提高安全性的其它装备

右窗下方视野向上



紧急逃生锤



发动机停机开关



大型脚踏



大型天窗



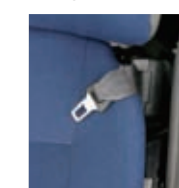
行走方向确认标识



驾驶室右侧防护栏



自动收缩式安全带



大幅提高的耐用性

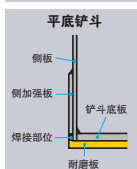
①配有固体钨的新型HN衬套 **NEW**



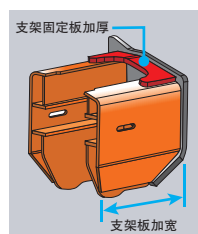
②斗杆/铲斗连接部分的接触面采用WC熔射



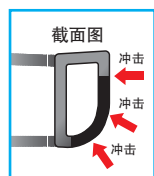
③广受好评的平底铲斗



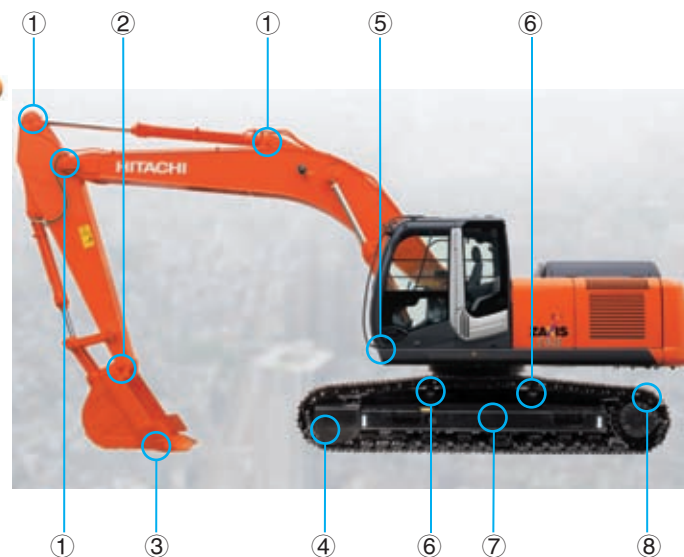
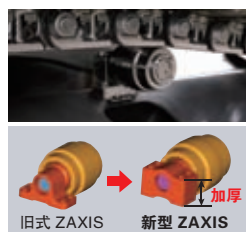
④防止张紧轮支架变形 **NEW**



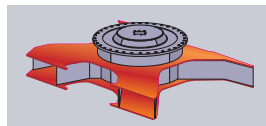
⑤坚固的D型断面封闭式机架



⑥加强托链轮 **NEW**



⑦强化的X型横梁结构，横截面性能提高了40% (与旧机型ZAXIS相比) **NEW**



⑧履带轨链整体增厚了10% (与旧机型ZAXIS相比) **NEW**

⑨采用强化树脂止推片

高效的保养性能



并列设置液压油冷却器、散热器、中冷器 **NEW**

将燃油双滤清器、机油滤清器、先导滤清器设置于可在地面进行保养的位置。 **NEW**

简化废油排放作业 **NEW**

在机油底壳上安装了废油排放接头。利用装备的软管，可方便地排放废油。

开关式空调冷凝器简化了清扫工作 **NEW**

250小时内无需补给机油 **NEW**

液压油的更换间隔延长至5000小时 **NEW**

标准装备了高性能燃油双滤清器

追求世界级的环保性能

发动机废气排放符合日、美、欧第3次限制标准 **NEW**

降低送风噪音的HS风扇 **NEW**

同步控制 **NEW**

低噪音消音器

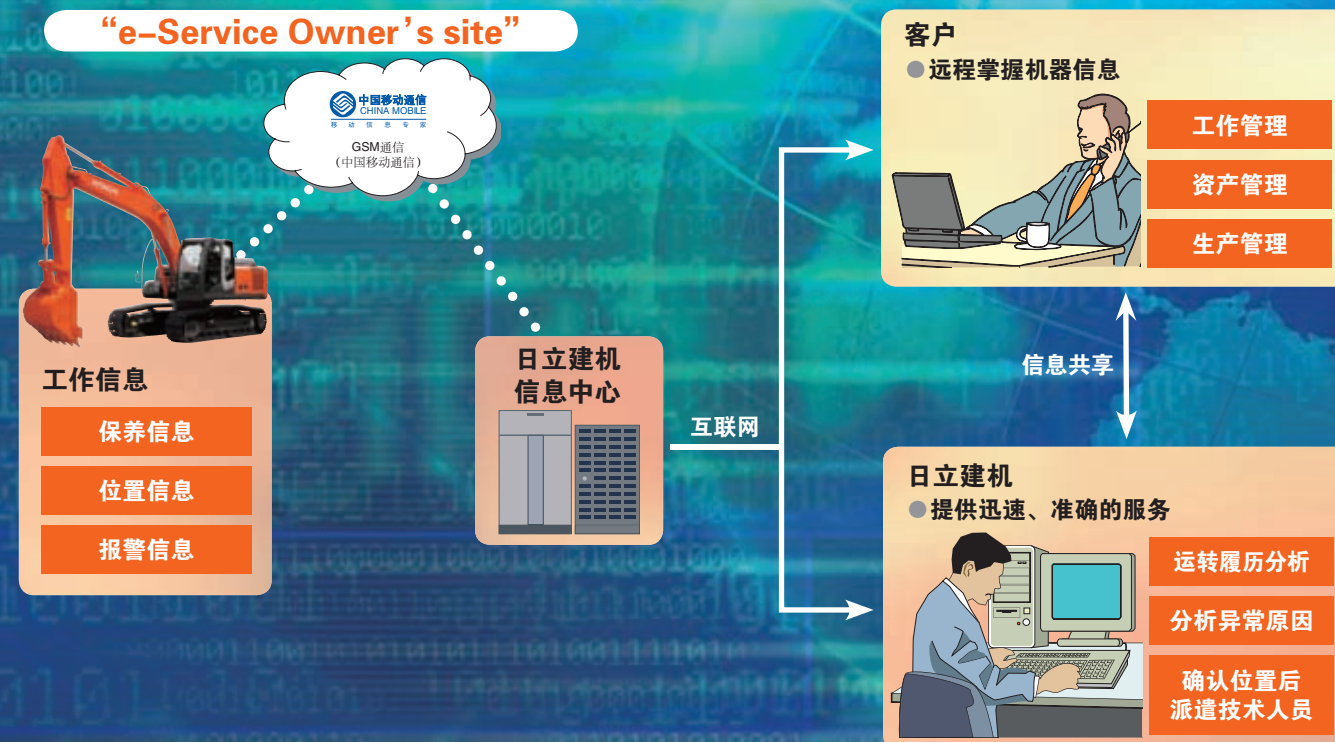
减少使用给环境造成负荷的物质

采用铝制的中冷器、散热器、液压油冷却器、空调冷凝器。

追求更安心的保养管理！

利用机器信息进行远程保养管理

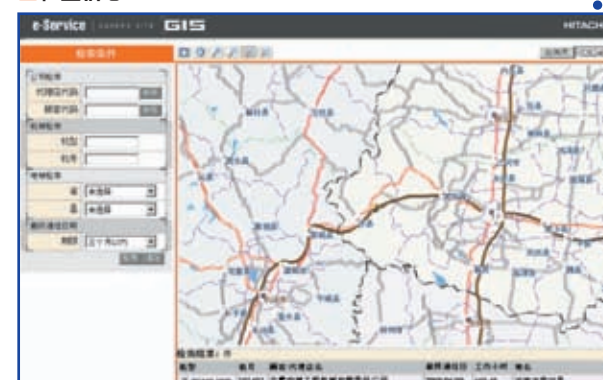
“e-Service Owner's site”



■ 保养信息



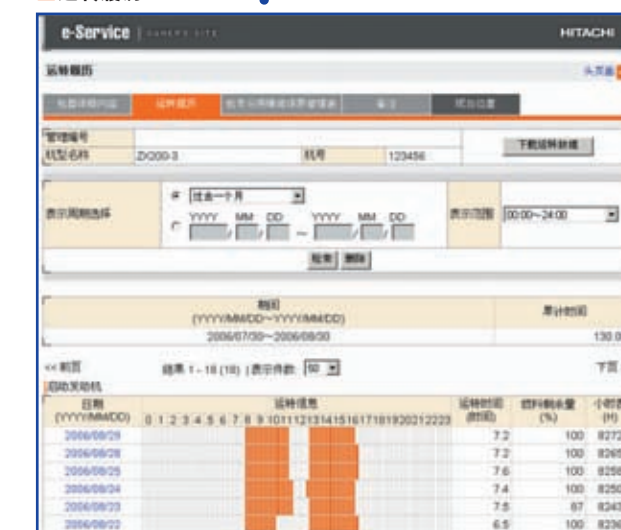
■ 位置信息



可确认客户的机器在地图上的当前位置。

e-Service Owner's site 管理画面

■ 运转履历



可对客户机器的运转工作记录进行确认。

追求适应多样化作业的能力。

日立建机在矿山、水利等恶劣工矿环境下积累了丰富的技术和经验。为了满足客户提出的重载作业、低燃油消耗、高耐用性等性能要求，日立建机以提高生产效率为目标，开发了重载型挖掘机 H 系列。

重载型挖掘机 H系列 (ZAXIS 250H / ZAXIS 250H BE)

多处强化型设计、提高耐久性，适合重载挖掘作业。



1 加强型前端工作装置

- H型动臂
- 斗杆带耐磨加强筋
- 斗杆和动臂处装有破碎锤配管用螺纹座



2 加强型岩石斗

- 宽幅增大，斗容加大，底部有耐磨板

3 加强型B连杆

4 0.7 t增量配重

5 加强型履带板

6 轨链导向机构：2个/单侧

7 驾驶室前窗下护网



8 平台防护板

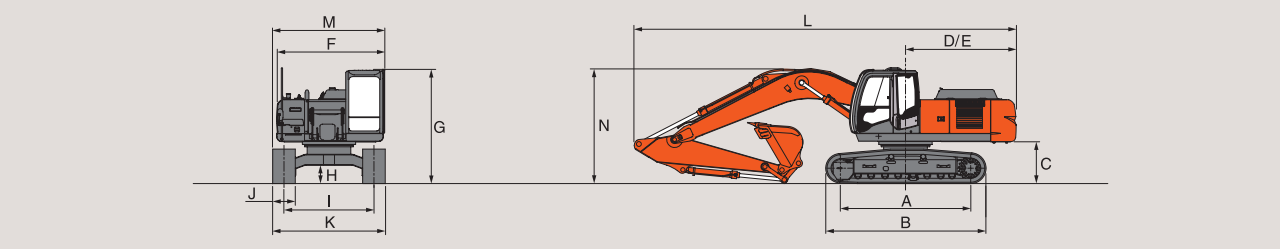


回转体机棚封板加厚

规格

型 号	ZX240-3	ZX250H-3	ZX250H BE-3
工作质量	kg 23,800	25,100	25,100
主机质量	kg 18,000	19,170	19,170
标准铲斗容量 ISO 标准	m³ 1.20H	1.20 岩石斗	1.30 岩石斗
标准履带板宽度	mm 600 三筋履带板	600 加强型 (三筋履带板)	600 加强型 (三筋履带板)
性能			
接地比压	kPa(kgf/cm²) 52 (0.53)	55(0.56)	55(0.56)
回转速度	min ⁻¹ (rpm) 13.5 (13.5)	13.5 (13.5)	13.5 (13.5)
行走速度 高 (低)	km/h 5.5 (3.4)	5.5 (3.4)	5.5 (3.4)
爬坡能力	%(度) 70 (35)	70 (35)	70 (35)
最大挖掘力	ISO 标准 铲斗 kN	180	180
	斗杆 kN	125	150
发动机			
名称	五十铃 AH-4HK1X	五十铃 AH-4HK1X	五十铃 AH-4HK1X
型式	涡轮增压 (带中冷器) 直接喷射式	涡轮增压 (带中冷器) 直接喷射式	涡轮增压 (带中冷器) 直接喷射式
额定功率	kW/min ⁻¹ (PS/rpm) 132 / 2,000 (180 / 2,000)	132 / 2,000 (180 / 2,000)	132 / 2,000 (180 / 2,000)
发动机排量	L(cc) 5.193 (5,193)	5.193 (5,193)	5.193 (5,193)
液压装置			
液压泵型式	变量柱塞式 × 2 齿轮式 × 1	变量柱塞式 × 2 齿轮式 × 1	变量柱塞式 × 2 齿轮式 × 1
主溢流阀设定压力	MPa(kgf/cm²) 34.3 (350)	34.3 (350)	34.3 (350)
回转液压马达型式	定量柱塞式 × 1	定量柱塞式 × 1	定量柱塞式 × 1
行走液压马达型式	变量柱塞式 × 2	变量柱塞式 × 2	变量柱塞式 × 2
停车制动器型式	机械式	机械式	机械式
油类容量			
燃油箱容量 (柴油)	L 500	500	500
液压油油箱容量	L 满箱243	满箱243	满箱243
机油更换量	L 23.0	23.0	23.0

尺寸图

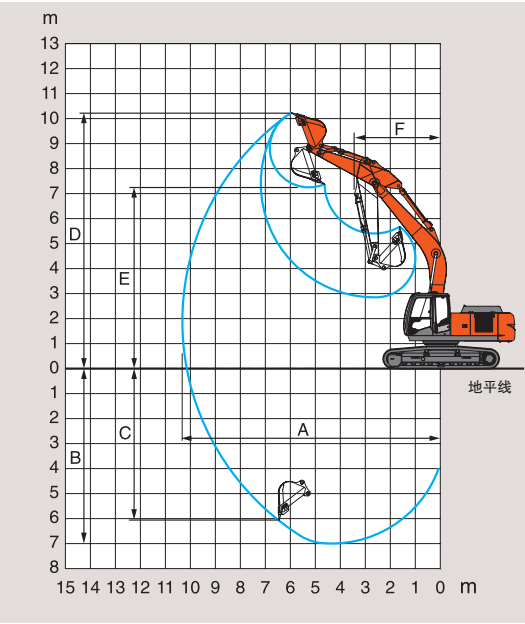


尺寸

型 号	ZX240-3	ZX250H-3	ZX250H BE-3
A 轮间距	3,460	3,460	3,460
B 下部行走体总长度	4,260	4,260	4,260
*C 配重离地间隙	1,090	1,090	1,090
D 后端长度	2,940	2,940	2,940
E 后端回转半径	2,940	2,940	2,940
F 上部回转平台总宽度	2,890	2,890	2,890
G 驾驶室高度	3,010	3,010	3,010
*H 最小离地间隙	460	460	460
I 履带轨距	2,390	2,390	2,390
J 履带板宽度	600	600	600
K 下部行走体总宽度	2,990	2,990	2,990
L 运输总长度	10,150	10,150	10,270
M 运输总宽度	2,990	2,990	2,990
N 运输总高度	3,070	3,070	3,370

(注) · * 不包括履带板凸缘高度。
· 上述数值是各类基本装备在安装时的数值。

作业范围图



作业范围

单位：mm

型 号	ZX240-3 (2.96 m 标准斗杆)	ZX250H-3 (2.96 m H 型斗杆)	ZX250H BE-3 (2.5 m BE 型斗杆)
A 最大挖掘半径	10,290	10,290	9,880
* B 最大挖掘深度	6,960	6,960	6,500
* C 最大垂直挖掘深度	6,030	6,030	5,580
* D 最大挖掘高度	10,160	10,160	9,950
* E 最大卸载高度	7,200	7,200	6,990
F 最小回转半径	3,440	3,440	3,480

(注) * 不包括履带板凸缘高度