

ZAXIS 240G
ZAXIS 250HG
ZAXIS 250LCG

ZAXIS-3G系列

HITACHI

ZAXIS
240G
250HG
250LCG



 日立建机(上海)有限公司

Hitachi Construction Machinery (Shanghai) Co., Ltd.

地址: 上海浦东外高桥保税区泰谷路65号

邮编: 200131

网址: <http://www.hitachi-c-m.com/cn>

- 在未经通告的情况下, 产品样本中所记载的内容可能会有所变动。
- 此样本中的部分照片可能与实际销售机器有所差异。
- 此样本中的部分照片仅为展示而拍摄, 为了安全起见, 在离开机器前请务必将工作装置触地。

在使用前, 请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。



KSH-ZH025Q

中国印刷
11.07/AK/AK.HT4

液压挖掘机

- 机型: ZX240-3G / ZX250LC-3G / ZX250H-3G
- 发动机额定功率: 125kW(170 PS)
- 整机工作质量: 23,500kg/24,700kg/24,600kg
- 铲斗容量(ISO标准): 1.2m³H型 / 1.2m³H型 / 1.2m³岩石斗

适用于多样化作业的标准主机

ZX250H-3G(重载挖掘机)

- 1.20m³ 岩石斗
- 6.00m H型动臂(重载挖掘用)
- 2.96m H型斗杆



ZX250LC-3G

- 1.20m³ H型铲斗
- 6.00m H型动臂
- 2.96m H型斗杆



规格

发动机

型号	五十铃CC-6BG1T
型式	4冲程、水冷、直喷式
进气	涡轮增压、中冷式
气缸数	6
额定功率 ISO 9249, 净	125kW(170PS)/2,100min ⁻¹ (rpm)
最大扭矩	637N·m(65kgf·m)/1,800min ⁻¹ (rpm)
活塞排量	6.494L
缸径 × 冲程	105mm × 125mm
蓄电池	2 × 12V/96Ah

液压系统

· 工作模式选择器	一般挖掘模式/附件模式
· 发动机转速传感系统	
主泵	2 个变量轴向柱塞泵
最大流量	2 × 204L/min
先导泵	1 个齿轮泵
最大流量	34L/min

液压马达

行走	2 个变量轴向柱塞马达
回转	1 个轴向柱塞马达

溢流阀设定

工作油路	34.3MPa(350kgf/cm²)
回转油路	31.4MPa(320kgf/cm²)
行走油路	34.8MPa(355kgf/cm²)
先导油路	3.9MPa(40kgf/cm²)
动力辅助	36.3MPa(370kgf/cm²)

液压油缸

采用高强度活塞杆和缸筒。动臂和斗杆油缸均装有油缸缓冲机构，以吸收行程末端的冲击。

油缸尺寸

	数量	缸径	杆径
动臂油缸	2	125mm	90mm
斗杆油缸	1	140mm	105mm
铲斗油缸	1	130mm	90mm

液压油滤清器

液压油路采用高质量液压油滤清器。吸油管路上设有吸油滤清器，而回油管路和回转/行走马达排油管路上设有全流滤清器。

控制装置

采用先导控制。配有日立独创的减振阀。	
执行控制杆	2
配有踏板的行走控制杆	2

工作重量和接地比压

机型	履带板宽度	整机工作质量	接地比压
ZX240-3G	600mm	23,500kg	51kPa(0.52kgf/cm²)
ZX250LC-3G	600mm	24,700kg	50kPa(0.51kgf/cm²)
ZX250H-3G	600mm	24,600kg	54kPa(0.55kgf/cm²)

上部回转平台

回转机架

由重型钢板焊接而成的坚固箱体结构，经久耐用。此外，采用D型平台以防止变形。

回转机构

带有行星减速齿轮的轴向柱塞马达，采用油浸式润滑。回转支承为单列、剪切型滚珠轴承，并带有经过感应淬火的内齿轮。内齿轮和小齿轮均浸入润滑油中。回转停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。

回转速度	13.5min ⁻¹ (rpm)
回转扭矩	62kN·m(6,320kgf·m)

驾驶室

独立宽敞的驾驶室，宽1,005mm，高1,675mm，符合ISO*标准。四侧装有强化玻璃窗，以保证良好的视野。前窗(上部及下部)均可打开。此外，采用带有扶手的倾斜式座椅，可与控制杆一起或单独调节。
* 国际标准化组织

下部行走体

履带

采用牵引式下部行走体。履带架采用精选材料焊接而成。侧机架与履带架焊接成一体。润滑型支重轮、张紧轮和链轮均采用浮动密封。三筋履带板采用感应淬火轧制合金制成。连接销经过热处理，并带有防尘密封。此外，液压(润滑脂)履带张紧机构配有减振复进弹簧。

滚轮和履带板数量(每侧)

托链轮	2
支重轮	8: ZX240-3G/ZX250H-3G 9: ZX250LC-3G
履带板	47: ZX240-3G/ZX250H-3G 51: ZX250LC-3G
轨链导向机构	2

行走装置

每侧履带均通过行星减速齿轮由一个两速轴向柱塞马达驱动。链轮可以更换。停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。行走马达内置行走减振溢流阀，以吸收行走停止时的振动。

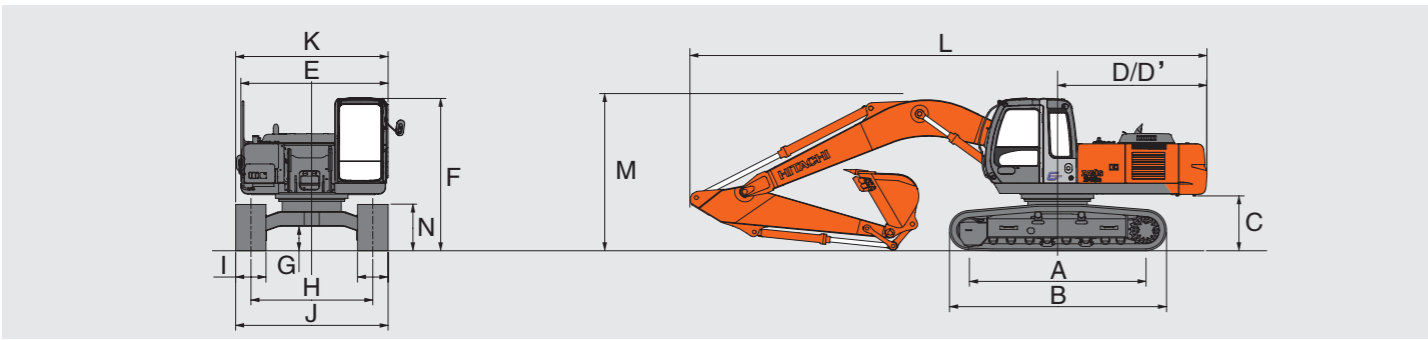
自动变速器系统: 高-低	
行走速度	高: 0 ~ 5.2km/h 低: 0 ~ 3.2km/h
最大牵引力	222kN(22,600kgf)
爬坡能力	70%(35°)持续

维护保养用加注容量

燃油箱	380.0L
发动机冷却液	23.0L
发动机油	25.0L
回转装置	8.6L
行走装置(每侧)	7.8L
液压系统	303.0L
液压油箱	148.0L

尺寸/工作范围

外形尺寸

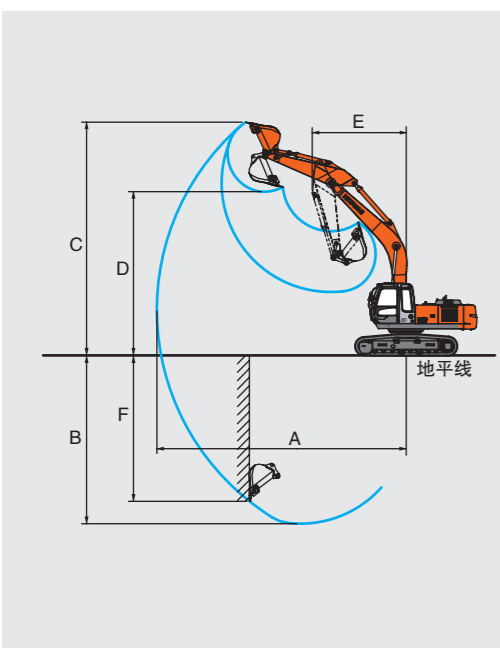


单位: mm

	ZX240-3G	ZX250LC-3G	ZX250H-3G	ZX250H-3G (BE规格)
A 轮间距	3,460	3,845	3,460	3,460
B 下部行走体长度	4,260	4,640	4,260	4,260
* C 配重离地间隙	1,090	1,090	1,090	1,090
D 后端回转半径	2,940	2,940	2,940	2,940
D' 后端长度	2,930	2,930	2,930	2,930
E 上部回转平台总宽度	2,890	2,890	2,890	2,890
F 驾驶室总高度	3,020	3,020	3,020	3,020
* G 最小离地间隙	460	460	460	460
H 轨距	2,390	2,590	2,390	2,390
I 履带板宽度	600	600	600	600
J 下部行走体的宽度	2,990	3,190	2,990	2,990
K 运输总宽度	2,990	3,190	2,990	2,990
L 运输总长度	10,140	10,140	10,140	10,260
M 运输总高度	3,100	3,100	3,100	3,400
N 履带高度(带三筋履带板)	920	920	920	920

* 不包括履带板凸缘高度

工作范围



单位: mm

	ZX240-3G/ZX250LC-3G	ZX250H-3G	ZX250H-3G (BE规格)
斗杆长度	2.96m H型	2.96m H型	2.50m BE型
A 最大挖掘半径	10,270	10,270	9,860
B 最大挖掘深度	6,950	6,950	6,490
C 最大切削高度	9,630	9,630	9,420
D 最大卸载高度	6,760	6,760	6,550
E 最小回转半径	3,870	3,870	3,870
F 最大垂直挖深	6,020	6,020	5,570
铲斗最大挖掘力*ISO	180kN	180kN	180kN
斗杆最大挖掘力*ISO	125kN	125kN	150kN

不包括履带板凸缘高度
* 动力增压时

标准设备

发动机

- H/P模式控制
- E模式控制
- 50A交流发电机
- 集筒式发动机油滤清器
- 燃油双滤清器
- 空气滤清器双滤芯
- 带防尘网的散热器和机油冷却器
- 散热器副水箱
- 风扇护罩
- 带隔离护板的发动机
- 自动怠速系统
- 自动加速系统

液压系统

- 工作模式选择器
- 发动机转速传感系统
- E-P控制系统
- 动力辅助
- 自动动力提升
- 先导油路快速预热系统
- 先导油路减振阀
- 动臂-斗杆防漂移阀
- 带主溢流阀的控制阀
- 控制阀的备用油口
- 吸油滤清器
- 全流滤清器
- 先导滤清器

驾驶室

CRES(中央支柱加强结构)

- 符合OPG顶部护罩1级标准(ISO标准)
- 全自动空调器
- 全天候消音钢结构驾驶室
- 强化浅色(青铜色)玻璃窗
- 悬浮座椅
- 4个充液弹性支座
- 可打开的上、下前窗及左侧窗
- 间歇式可调风挡雨刮器
- 前窗洗涤器
- 带可调扶手的可调倾斜座椅
- 搁脚板
- 电动双音喇叭
- 带数字时钟的AM-FM收音机
- 自动怠速/加速选择开关
- 安全带
- 饮水杯座
- 点烟器
- 烟灰缸
- 储物箱
- 杂物箱
- 地板垫
- 先导控制切断杆
- 发动机紧急停机开关

监控系统

- 仪表: 小时计、里程表、发动机冷却液温度计和燃油计
- 报警灯: 交流发电机充电、发动机油压力、发动机过热、空气滤清器堵塞和最低燃油油位
- 指示灯: 发动机预热、工作灯、自动怠速、自动加速、一般挖掘模式和附件模式
- 报警蜂鸣器: 发动机油压力、发动机过热

上部回转平台

- 底盖
- 5,400kg配重
- 燃油油位浮子
- 液压油油位计
- 工具箱
- 可用空间
- 后视镜(左右两侧)
- 回转停车制动器

下部行走体

- 行走停车制动器
- 行走马达护盖
- 每侧2个轨链导向机构、履带液压张紧机构
- 螺栓连接的链轮
- 托链轮和支重轮
- 带销轴密封的强化轨链
- 4个系紧钩
- 600mm三筋履带板
- 强化型脚踏(螺栓连接)

灯

- 2个工作灯

前端工作装置

- HN衬套
- WC(碳化钨)溶射
- 强化树脂止推片
- 法兰销
- 铲斗间隙调整机构
- 整体浇铸的铲斗A连杆
- 集中润滑系统
- 所有铲斗销上均配有防尘密封
- 6.00m H型动臂
- 2.96m H型斗杆
- 1.20m³ H型铲斗

其它

- 标准工具箱
- 可锁式机罩
- 可锁式燃油加注盖
- 防滑膜、防滑板和扶手
- 行走架上的行走方向标识

ZX250H-3G(重载机型)

- 6.00m H型动臂
- 2.96m H型斗杆(BE规格: 2.50m)
- 1.20m³岩石斗(BE规格: 1.3m³岩石斗)
- 强化型B连杆
- 前窗玻璃下部护网
- 6.0mm厚底盖
- 6,100kg配重

- 600mm强化型三筋履带板
- 强化轨链导向机构(每侧2个)
- 强化型下侧法兰
- 强化型张紧轮支架
- 空气预滤清器

ZX250LC-3G

- 6.00m H型动臂
- 2.96m H型斗杆
- 1.20m³ H型铲斗

选购设备

- 电动燃油加注泵
- 附加泵
- 12V电源
- 空气预滤清器(ZX240-3G、ZX250LC-3G)
- 热带发动机罩
- 空气冷凝器前隔罩

- 附件主配管
- 破碎锤附件
- 破碎锤与液压剪附件
- 2速选择器附件
- 前窗玻璃下部护网(ZX240-3G、ZX250LC-3G)
- 前窗玻璃上部护网

- 附加灯(驾驶室上部)
- 后作业灯
- 履带底盖
- 电子黄油枪
- 辅助配管