



ZAXIS
210LC

HITACHI

乘未来动力之东风。

使工作顺利、使人们信心百倍、使地球微笑、使时代光明。

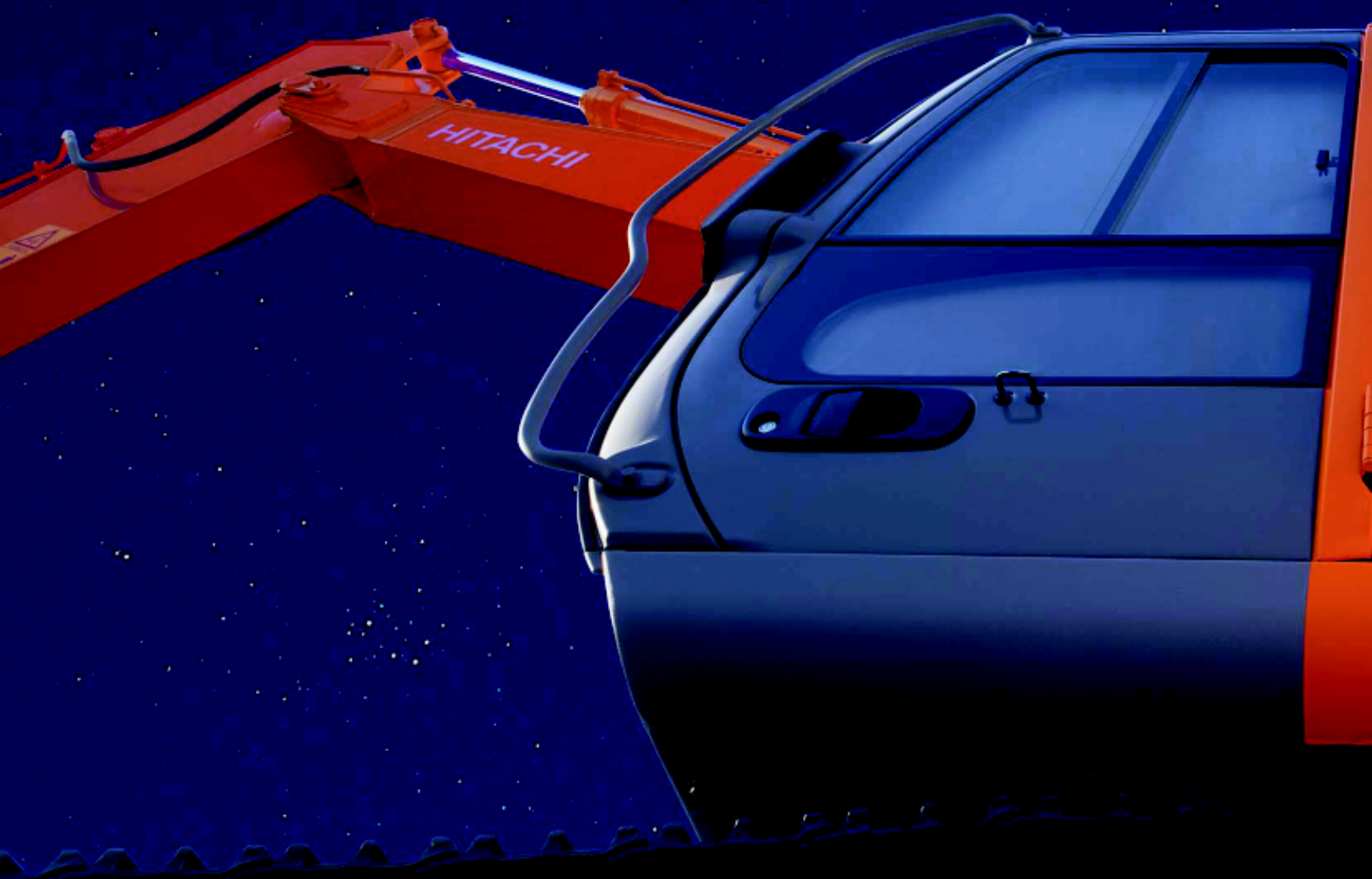
前所未有的功能与尖端IT融为一体。

信息科技将改变工程实业的发展进程。

ZAXIS 拥有经济头脑，彻底降低总成本。

所有的性能及多样化的服务均着眼于未来。

ZAXIS 与未来动力融为一体。携手称霸。





电子信息商务时代已经来临。
IT(信息技术)正在改变工程领域的发展趋势。

ZAXIS 能开拓大地。
ZAXIS 能实现梦想。
ZAXIS 能预见其它挖掘机不能预见的未来。

[ZAXIS]:Z-AXIS 系 Z 轴，表示继 X 轴、Y 轴的第 3 坐标轴。是非平面的、自由描绘三维空间的创造力。这个名字凝聚着极大的热情，提出新世纪新机器的概念，展现了 21 世纪商务的理想画卷。



强力、快速、平稳。 可提高效率、缩短工期的 新时代的作业性能。

20 吨级挖掘机中最大功率的高效率发动机

配备了带有能提高燃烧效率的中冷器的大功率发动机。卓越的作业性能，提高了工作效率、缩短了工期，降低了成本。继承了受到好评的 H/P 模式，加大作业量，同时减少燃料费。

■ 标准模式/EX210LC - 5 vs. ZAXIS210LC	
99kW (135PS)	▶ 103 kW (140PS)

■ H/P 模式/EX210LC - 5 vs. ZAXIS210LC	
107kW (145PS)	▶ 110 kW (150PS)

称霸施工现场的强大挖掘力

大的发动机功率和液压功率，使最大挖掘力提高 12%。继承动力提高的特点，可进行强力挖掘作业。

■ 标准模式/EX210LC - 5 vs. ZAXIS210LC	
127kN (13,000kgf)	▶ 143 kN (14,600kgf)

■ 动力提高/EX210LC - 5 vs. ZAXIS210LC	
134kN (13,700kgf)	▶ 151 kN (15,400kgf)

值得信赖的行走力和回转力

行走力：提高 **8%** (vs. EX210LC-5)

回转力：提高 **11%** (vs. EX210LC-5)

人机合一的感觉！

新的液压系统 — H.I.O.S. II

“平稳”“快速”的基本动作加上“智能型”操作感觉的 H.I.O.S. 进一步升级。操作杆操作力减轻 10%，并且，在传统的斗杆再生控制基础上又加上铲斗再生控制能力。低负荷作业可快速一气呵成。



作业量(H/P 模式)

提高 12%
(vs.EX210LC-5)



在一种模式下可完成各种挖掘作业

传统的 4 种作业模式汇集成“挖掘模式”和“附件模式”。挖掘作业仅用“挖掘模式”即可完成。随着操作杆的操作，前端工作装置可进行“平稳”“快速”的作业，实现了“人机合一”的操作性能。



挖掘模式：通用模式，可进行强力挖掘、平整和精整作业。

附件模式：可结合液压破碎锤进行油量调整。

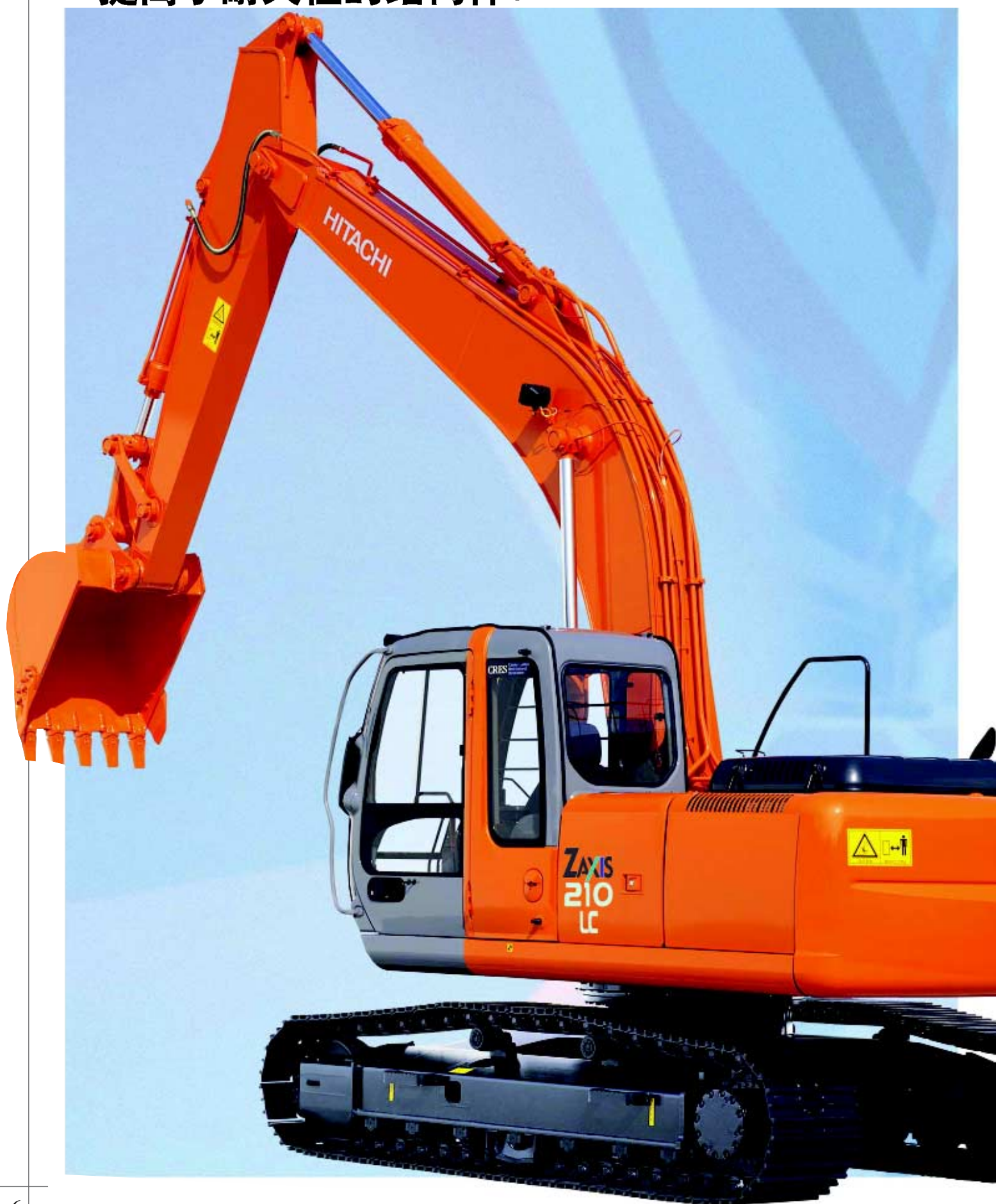
在机器作业中发挥威力的自动加力提升功能

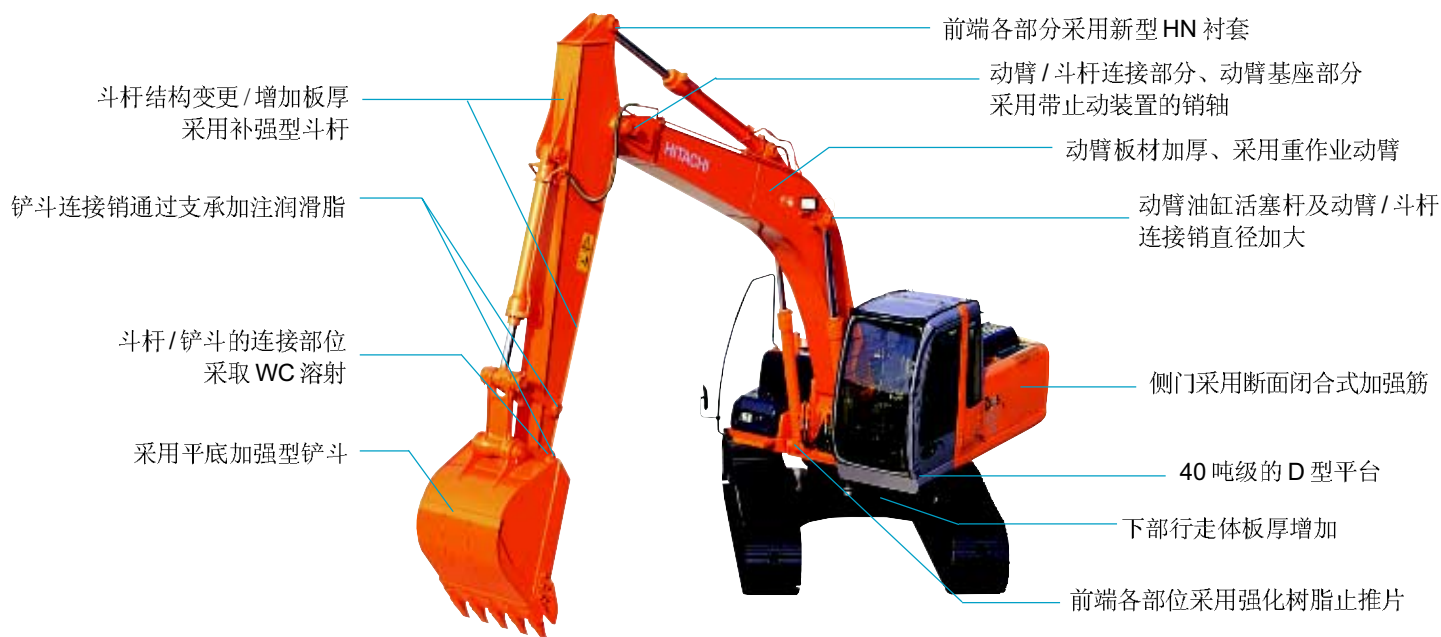
在机器作业中，当负荷增大时，自动使提升力提高 6%。

实现燃料费降低 12% 的自动加速功能 (vs. EX210LC-5)

通过操作操纵杆，控制发动机转速。平整、精整等轻负荷作业时，发动机转速自动下降，以减少燃料费用。另外还配有 E 模式及怠速方式。

提高了耐久性的结构件。



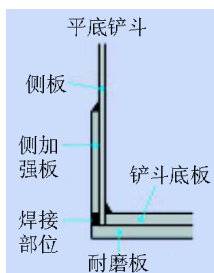


从各个角度增强结构件的强度，确保机器的可靠性。



平底铲斗的采用

铲斗的结构：铲斗底板、侧板以及加强板的焊接部分均采用耐磨板加以保护，提高了焊接部分的耐久性。平底不易划伤路面，平整作业时，修整面整齐平整。



新型 HN 衬套

在传统的 HN 衬套内表面加开油脂槽，提高了油脂保持量。使加油间隔延长到 500 小时。

支持强力挖掘的上部回转体

加强型旋转主平台为标准装备，强度提高了 20%。采用 40 吨级的 D 型框架和断面闭合式结构的驾驶室底板。驾驶室底板刚性提高 70%。



抗腐蚀性极佳的铝制散热器 / 油冷却器



刚性大大增强的下部行走体

伴随着行走驱动力的提高，X 形梁和驱动轮架板材加厚。而且，张紧机构的轭部采用了不易产生偏移的插入式结构。

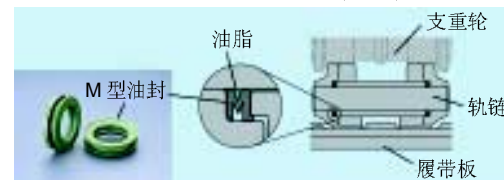
行走架强化部分 (红色部分)



张紧轮轴：插入式

M 型轨链油封使油脂的密封性能大幅度提高

提高了轨链油脂的密封性，延长了使用寿命。



WC 溶射处理 - ZAXIS210LC:
无伤痕 (1,000 小时未加油)



未做 WC 溶射 - EX210LC-5:
有伤痕 (300 小时未加油)

WC (碳化钨) 溶射

斗杆前端与铲斗连接部分的接触面溶射碳化钨，在部件表面形成硬质膜。大大减少了接触面的磨损。



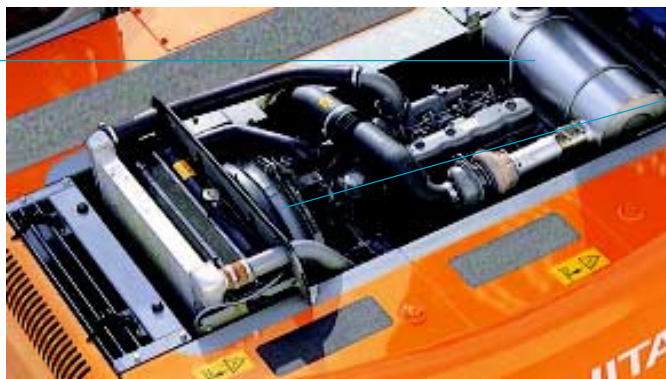
强化树脂止推片

接触面的耐磨性优于传统的不锈钢止推片，具有防止出现噪音的效果。



保护未来环境的 21 世纪环保对策型。

超低噪音型消音器



风扇导流罩



N型风扇

超低噪音的标准型机器

采用了新开发的可降低风扇转速的N型风扇和风扇导流罩及超低噪音型消音器。增大了风量，减少了风动声和紊流声，以降低高频率噪音。



树脂部件标注有材料名

考虑到再生使用问题，材质为树脂的部件上标注了材料名。如，聚丙烯、ABS 树脂等。

配备了环保对策型发动机 符合废气排放2次限制的标准

废气排放标准符合日本标准、美国EPA 2次限制(环保局)基准值及欧洲EC 2次限制基准的要求。有效控制了有害 NOx(氮氧化物) PM(微粒)、HC(碳氢化合物)、CO(一氧化碳)、黑烟等的发生量。

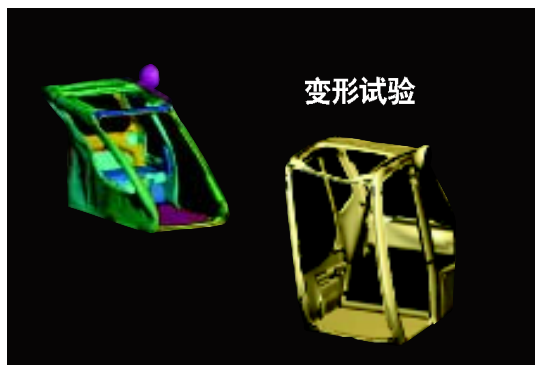


安全性能足以防范突发事件。 确保操作者及现场人员的人身安全。



配备了CRES(中央支柱加强结构)驾驶室

驾驶室中央部分采用了断面闭合式结构的支柱。驾驶室前上部采用强化型材，后框板厚度增加，进一步提高了驾驶室总体强度和刚性，确保了更高的安全性。



※ 红色部位为强化部分。

细微的方面，也为您考虑得非常周到。



紧急逃生锤



大型天窗



安全带



发动机紧急停止拉杆



锁杆解除时(作业时)



锁杆闭锁时



行走方向确认标识



右视镜



驾驶室右侧防护栏



防滑膜



符合 ISO 要求的大型扶手和踏板

减少疲劳、愉快工作。 以人为本，轻松舒适 的作业空间。

手、眼自然和谐的操作设计

监控盘随时可视

监控盘配置在驾驶员自然视线移动范围内易看清的位置。

开关盘紧邻操作杆

考虑到操作杆和开关盘的使用便利性，将它们设计为整体结构。

大功率的全自动空调

根据所设定的温度，可自动控制风量、温度和吹风口，具有按不同部位改变温度的功能，例如：在保持脚部温暖的同时，脸或头部感到凉爽。



提高右下方视线



带冷、热功能的饮水杯座



冷/热箱



点触式前窗锁紧器





[易读的监控盘]

液晶显示屏

标准模式： [计时器]
[倒计时器1]
[倒计时器2]

利用显示选择开关可显示上述3种信息。
用设定开关可任意设定油、过滤器等的
更换时间。

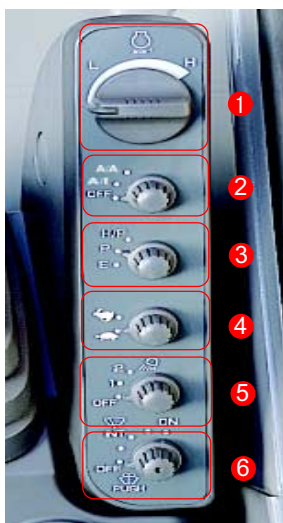
用户模式： [发动机转速 min^{-1}]
[液压油温度 $^{\circ}\text{C}$]

上述2种信息可追加显示。
(出厂时已设定为标准模式。)



[易操作的开关盘]

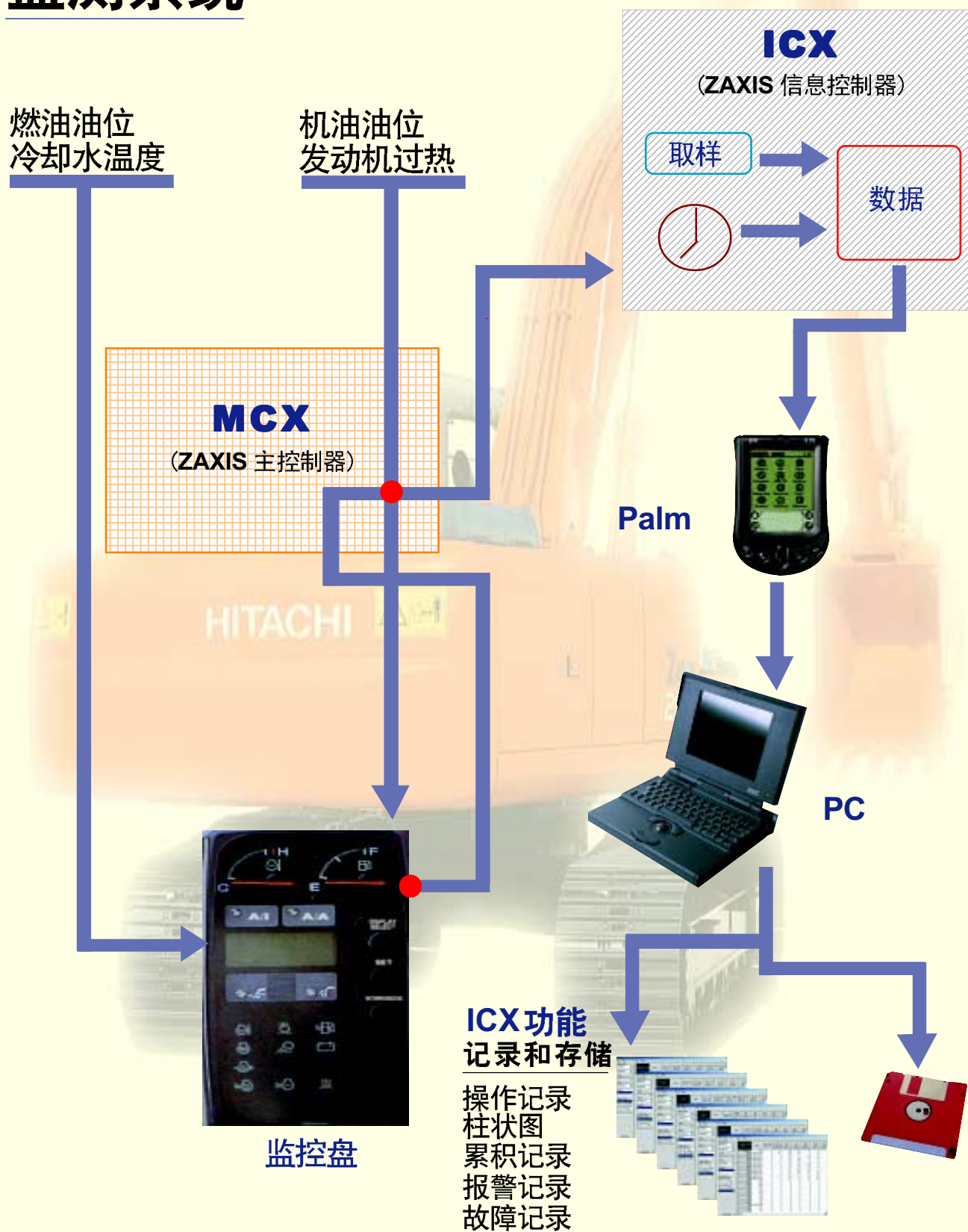
(旋钮开关)



- ① 发动机转速控制旋钮
- ② 自动怠速、自动变速选择开关
- ③ 动力模式开关
E：经济模式
P：标准模式
H/P：强力模式
- ④ 行走模式开关
低速：0~3.6 km/h
高速：0~5.5 km/h
- ⑤ 工作灯开关
1. 机体右侧工作灯
2. 机体右侧工作灯和动臂工作灯
- ⑥ 雨刮器、清洗器开关
间歇可调式雨刮器
前窗清洗器



监测系统

**ZAXIS**



采用了各种新技术，保养成本降低 30%。

运行6,000小时的推测值
(使用日立建机纯正部品及推荐的油脂)

铲斗和前端工作装置的加油间隔定为500小时

由于采用新型 HN 衬套、WC (碳化钨) 溶射、强化树脂止推片，大大延长了铲斗和前端工作装置的加油周期。

加油周期	vs.EX210LC-5
铲斗	延长5倍 (100 → 500h)
前端工作装置	延长2倍 (250 → 500h)

每 1,000 小时更换一次液压油滤清器

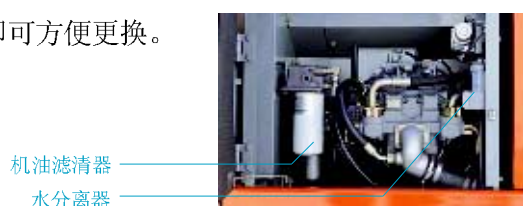
采用了日立纯正新型液压油滤清器，更换周期延长 2 倍。新型过滤材料，高效过滤。液压油更换周期为 4,000 小时。



更换时间	vs.EX210LC-5
液压油滤清器	延长2倍 (500 → 1,000h)
液压油	每4,000小时

易更换的机油滤清器 / 水分离器

站在地面即可方便更换。



行走部分清除泥土一度费时费力，现已变得简便易行

采用了单侧流线型机架和大尺寸泥土清除孔，泥土不易积存。免除了作业麻烦，缩短了清除时间。



轻松地清扫散热器

散热器采用了不易堵塞的新型风扇。扩大了与油冷却器之间的间隙，便于空气喷嘴插入。使以往令人头痛的清扫工作变得轻松愉快。



适合各种用途的大型储物空间

大型工具箱带有黄油枪座。除可存放工具之外，还可用作备用空间。



(图示中的油罐、黄油枪及工具箱仅供说明，非必带品。)

主要装备

基本装备

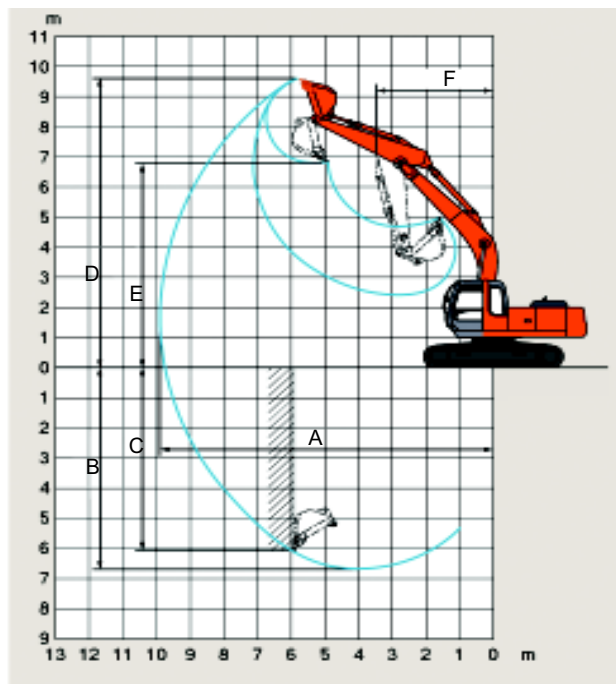
液压系统	H.I.O.S. II 系统 作业模式 (挖掘模式/附件模式) 自动怠速 备用油口 (阀) 动臂/斗杆/铲斗再生控制能力 2档行走速度 自动动力提升 自动加速	安全装备	紧急逃生锤 发动机紧急停止操纵拉杆 安全带 锁杆 驾驶室右侧防护栏 行走方向确认标识 (下车架) 右视镜 大型扶手和踏板 防滑膜
驾驶室 / 室内装备	上升式雨刮器 (间歇可调式、带清洗器) 底板垫 室内灯 CRES 驾驶室 全自动空调 (带冷/热箱) 饮水杯座 (冷/热) 布制座椅: 固定式 AM-FM 收音机 (带双扬声器) 点触式前窗锁紧器 (锁紧解除杆)	其他	ICX (信息控制器) 符合废气排放2次限制国际标准的发动机 中冷器 铝制散热器和油冷却器 大型工具箱 备用空间 水分离器 工具一套 新型HN衬套 强化树脂止推片 斗杆前端WC溶射 树脂部件标注有材料名 动力方式 (E.P.H/P) 空气滤清器双滤芯 燃油两级滤清器
前端工作装置	0.91 m³ (ISO 标准) 加强型反铲铲斗 2.91 m 补强型斗杆 5.68 m 重作业动臂		
下部行走体	600 mm 履带板 履带导向机构	选购件	自动加燃油泵 履带板: 800 mm 驾驶室防护网 (前下) 破碎锤专用配管 2.91m 重作业斗杆 重作业铲斗: 0.91m³ (ISO 标准) 轻作业铲斗: 1.0m³ (ISO 标准)

■ 规格

规格	
整机工作质量	20,500kg
主机质量	16,100kg
铲斗容量(ISO标准)	0.91m³
履带板宽度	600mm
性能	
接地比压	42.2 kPa (0.43kgf/cm²)
回转速度	13.3min⁻¹ (rpm)
行走速度 高 / 低	5.5/3.6km/h
爬坡能力	35° (70%)
铲斗挖掘力(ISO标准)	143/151kN(动力加力时)
斗杆挖掘力(ISO标准)	103/109kN(动力加力时)
发动机	
名称	ISUZU AA - 6BG1T
型式	增压(带中冷器)直接喷射式
额定功率	标准模式: 103kW /1,900min⁻¹ (140PS /1,900 rpm) H/P 模式: 110kW /2,100min⁻¹ (150PS /2,100 rpm)
行程总容积(总排量)	6.494L (6,494cc)
液压装置	
液压泵型式	变量柱塞泵×2 齿轮泵×1
主安全阀调定压力	34.3MPa (350kgf/cm²)
回转液压马达型式	定量柱塞马达×1
行走液压马达型式	变量柱塞马达×2
停车制动器型式(回转、行走)	机械式
油类容量	
燃油箱容积	360L
液压油油箱容积	满箱200L(油箱一般基准为135L)
发动机油更换量	25L

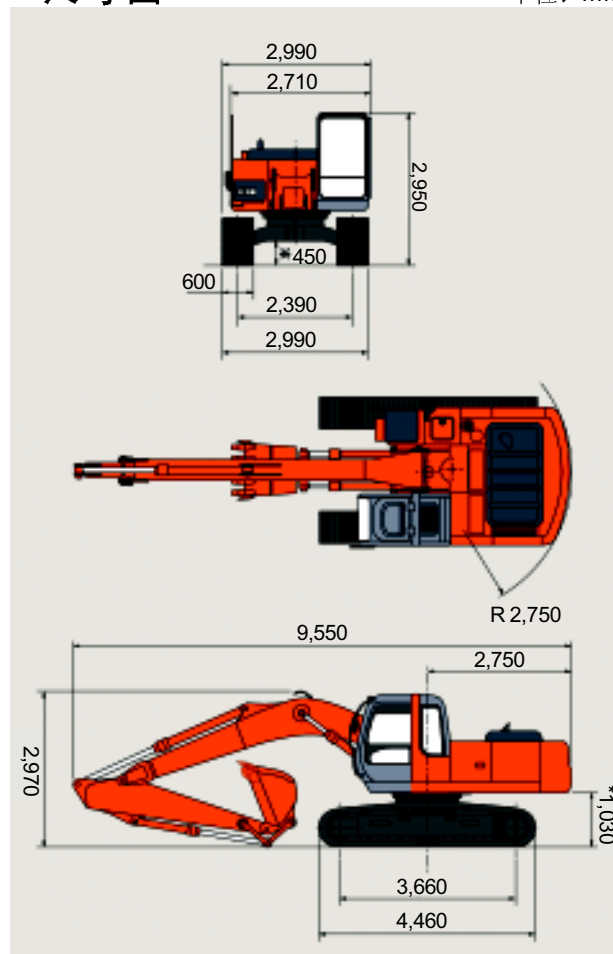
〈注〉 单位以国际单位(SI)表示。()内记入原来的单位,作为参考值。

■ 作业范围图



■ 尺寸图

单位: mm



■ 作业范围

单位: mm

A 最大挖掘半径	9,910
*B 最大挖掘深度	6,670
*C 最大垂直挖掘深度	6,050
*D 最大挖掘高度	9,600
*E 最大卸载高度	6,780
F 前端最小回转半径	3,540

〈注〉 * 符号不包括履带凸缘高度。



日立建机（上海）有限公司

Hitachi Construction Machinery (Shanghai) Co., Ltd.

地址：上海浦东外高桥保税区泰谷路 53 号

邮编：200131

- 在未经通告的情况下，产品样本中所记载的内容可能会有所变动。
- 此样本中的部分照片可能与实际销售机器有所差异。
- 为了安全起见，在离开机器前请务必将工作装置触地。

在使用前，请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作



中国印刷

KSH-C006 02.12/AK.2,000